



Jubilerstwo



Protetyka



Produkcja narzędzi
protetycznych



Precyzyjna
inżynieria



Produkcja średnio-
i wysokoseryjna



Małe modele
o bardzo
szczegółowych
detalach

zortrax

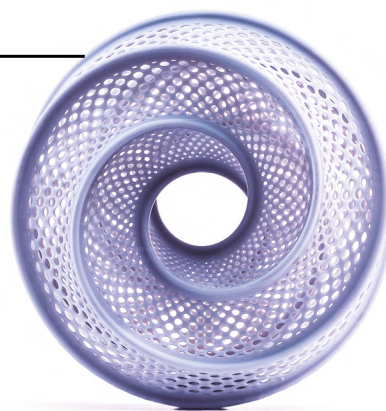
Inkspire

Szybka praca i chirurgiczna precyzja



Drukarka 3D Zortrax Inkspire

Wielkość
pojedynczego
piksela
50 mikronów



Obszar
roboczy

132 x 74 x 175 mm

› Szybki druk 3D z żywic

Zortrax Inkspire pracuje ze stałą prędkością bez względu na to, ile obszaru roboczego jest w użyciu. Seria modeli wypełniająca całą platformę drukuje się w tym samym czasie, co jeden egzemplarz. Dlatego Inkspire osiąga wydajność umożliwiającą szybkie zwiększenie wolumenu produkcji.

› Najwyższa precyzja

Warstwa drukowanego modelu jest wyświetlana na ekranie LCD o wysokiej rozdzielczości za pośrednictwem znajdującego się poniżej źródła światła UV LCD. Inkspire może wydrukować z wysoką dokładnością nawet bardzo małe detale, niemal niewidoczne dla ludzkiego oka.

› Doskonała łączność

Inkspire może z powodzeniem zostać użyte do budowy dużych farm druku 3D, dzięki możliwości zdalnego zarządzania. Drukarka 3D może być sterowana za pomocą Wi-Fi lub Ethernet, modele mogą być także dostarczane przez pamięć USB.

› Łatwe usuwanie podpór

Struktury podporowe drukowane na Inkspire są łatwe do usunięcia. Dodatkowy czas naświetlania sprawia, że są twardsze i minimalizuje powierzchnię ich styku z modelem, a opcja podpór kulkowych pozwala je szybko odłamać bez uszkodzenia wydruku.

› Kompatybilność z zewnętrznymi żywicami

Inkspire pracuje ze wszystkimi żywicami utwardzanymi światłem o długości fali 405 nm. Pełna wydajność jest zachowana zarówno z dedykowanymi, jak i zewnętrznymi materiałami. To użytkownicy decydują jaki materiał będzie najlepszy dla ich projektów.



Prototypy opakowań



Jubilerska forma
do odlewania precyzyjnego



Przezroczysta obudowa PCB



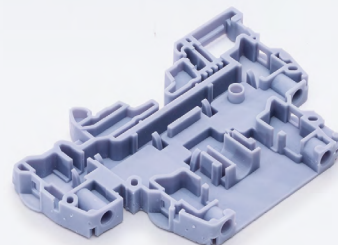
Szablon chirurgiczny umieszczony
na modelu wyciskowym



Modele koron i mostów
protetycznych



Koło pasowe



Obudowa do stycznika elektrycznego

PARAMETRY URZĄDZENIA

Obszar roboczy	132 x 74 x 175 mm
Kalibracja platformy	Półautomatyczna
Struktury podporowe	Usuwalne mechanicznie – drukowane z materiału modelowego
Źródło światła	Zintegrowana lampa UV (długość fali 405 nm)
Łączność	Wi-Fi, Ethernet, USB
System operacyjny	Android
Procesor	Quad Core
Wyświetlacz	Dotykowy; 4" IPS 800 x 480
Zewnętrzne materiały*	Obsługiwane
Wspierane formaty	.cws, .zcodex, .sl1, .zip

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

Drukarka 3D, Z-SUITE, Starter Kit, butelka żywicy, pamięć USB

PARAMETRY PROCESU DRUKU

Technologia druku	UV LCD
Wielkość piksela	50 mikronów
Grubość warstwy	25, 50, 100 mikronów

PARAMETRY TEMPERATUROWE

Temperatura pomieszczenia dla pracującego urządzenia	20-30 °C
Temperatura przechowywania	0-35 °C

PARAMETRY ELEKTRYCZNE

Natężenie prądu wejściowego	110 V 1,4 A 50/60 Hz; 240 V 0,85 A 50/60 Hz
Maksymalny pobór mocy	75 W

CHARAKTERYSTYKA OPROGRAMOWANIA

Pakiet oprogramowania	Z-SUITE
Obsługiwane typy plików	.stl, obj, .dxf, .3mf, .ply
Obsługiwane systemy operacyjne	Mac OS Mojave i nowsze wersje / Windows 7 i nowsze wersje

*Zortrax regularnie dodaje do Z-SUITE nowe, predefiniowane profile ustawień dla zewnętrznych żywic we współpracy z wiodącymi producentami fotopolimerów.