



Modele
architektoniczne



Części
samochodowe



Prototypy
dla lotnictwa



Produkcja
niskoseryjna



Wsparcie dla linii
produkcyjnych



Protezy i ortozy

zortrax

M300 Plus

Drukuj duże modele w całości



Drukarka 3D Zortrax M300 Plus

Ekstruzja

 Pojedyncza

Rozdzielczość

90-400 mikronów

Obszar roboczy

300 x 300 x 300 mm



› Duża przestrzeń robocza

Obszar roboczy w M300 Plus jest jednym z największych wśród desktopowych drukarek 3D. Pozwala na drukowanie dużych modeli bez rozdzielania ich na pojedyncze części, które następnie trzeba złożyć. Jest to szczególnie ważne kiedy istotna jest wytrzymałość modelu, ponieważ łączenia są zwykle najsłabszymi punktami w całej strukturze.

› Zdalne zarządzanie

Wydajność produkcyjna rośnie wraz z liczbą drukarek 3D pracujących nad projektem, a M300 Plus zostały stworzone do tego, aby łatwo łączyć je w farmy druku 3D. Maszyny mogą być sterowane zdalnie z poziomu jednego urządzenia przez Ethernet lub Wi-Fi.

› Doskonała wydajność

Cykle produkcyjne dla wielkogabarytowych drukarek 3D są dłuższe niż dla mniejszych maszyn, co sprawia, że niezawodność jest bardzo istotna. M300 Plus jest oparta na konstrukcji modelu M300, który zapewnia wiele godzin bezawaryjnej pracy w największych korporacjach i instytucjach na świecie, jak np. NASA.

› Szeroki wybór filamentów

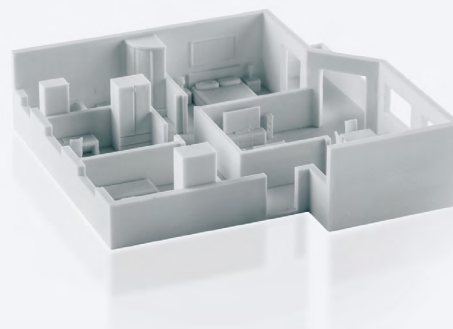
M300 Plus współpracuje z większością filamentów o średnicy 1,75 mm dostępnych na szpulach. Może drukować z wymagających materiałów jak elastyczne TPU, lub bardzo wytrzymały nylon. Profesjonaliści mogą mieć pewność, że drukarka bez problemu poradzi sobie z niezbędnymi w ich projektach filamentami.



Funkcjonalna lampa



Prototyp samochodowej osłony chłodnicy



Przekrojowy model apartamentu

PARAMETRY URZĄDZENIA

Obszar roboczy	300 x 300 x 300 mm
Dostępne średnice dyszy	0,4 mm (standard) / 0,6 mm
Ekstruder	Pojedynczy (kompatybilny z bardziej wymagającymi filamentami, jak TPU czy nylon)
System chłodzenia ekstrudera	Wentylator promieniowy chłodzący blok ekstrudera; dwa wentylatory chłodzące wydruk
Głowica	Pojedyncza, V3
Platforma robocza	Podgrzewana; dostępna płyta perforowana i szklana
Czujnik materiału	Mechaniczny
Łączność	Wi-Fi, Ethernet, USB
System operacyjny	Android
Procesor	Quad Core
Wyświetlacz	Dotykowy; 4" IPS 800 x 480
Kamera	Tak

FILAMENTY

Dostępne materiały	Z-ABS, Z-ABS 2, Z-ASA Pro, Z-ESD, Z-FLEX, Z-GLASS, Z-HIPS, Z-NYLON, Z-PCABS, Z-PETG, Z-PLA, Z-PLA Pro, Z-ULTRAT
Zewnętrzne materiały	Obsługiwane
Struktury podporowe	Usuwalne mechanicznie – drukowane z materiału modelowego
Forma materiału	Szpula
Średnica materiału	1,75 mm

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

Drukarka 3D, głowica V3, panele boczne, Z-SUITE, Starter Kit, 2x szpula materiału, uchwyt na szpulę, pamięć USB

PARAMETRY PROCESU DRUKU

Technologia druku	LPD (ang. Layer Plastic Deposition) technologia warstwowego nakładania stopionego materiału
Rozdzielczość warstwy	90-400 mikronów
Minimalna grubość ściany	450 mikronów
Poziomowanie platformy	Automatyczny pomiar wysokości punktów platformy

PARAMETRY TEMPERATUROWE

Maksymalna temperatura druku (ekstrudera)	290 °C
Maksymalna temperatura platformy	105 °C
Temperatura pomieszczenia dla pracującego urządzenia	20-30 °C
Temperatura przechowywania	0-35 °C

PARAMETRY ELEKTRYCZNE

Napięcie prądu wejściowego	110 V ~ 5,9 A 50/60 Hz; 240 V ~ 2,5 A 50/60 Hz
Maksymalny pobór mocy	360 W

CHARAKTERYSTYKA OPROGRAMOWANIA

Pakiet oprogramowania	Z-SUITE
Obsługiwane typy plików wejściowych	.stl, obj, .dxf, .3mf, .ply
Obsługiwane systemy operacyjne	Mac OS Mojave i nowsze wersje / Windows 7 i nowsze wersje